



POLIFARB-ŁÓDŹ

Sp. z o.o.

90-646 Łódź ul.6 Sierpnia 100

Tel. (0-42)633-23-90 Fax (0-42)633-50-26

FEG-C

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrzędzenna dwuskładnikowa

Symbol:

Składnik I

KTM: 131-7421-34-XX;

PKWiU: 24.30.12-90.00

Składnik II

KTM: 131-8222-83-00-xx-0;

PKWiU: 24.30.12-70.00

Norma: PN-C-81916: 2001 Farby epoksydowe grubopowłokowe - rodzaju C;

WTO-W-138:2006

Charakterystyka ogólna

Wyrób epoksydowy dwuskładnikowy, rozpuszczalnikowy, przeciwrzędzenny, utwardzający się na powietrzu - w warunkach otoczenia.

Składnik I jest suspensją pigmentów i wypełniaczy w rozpuszczalnikowym roztworze żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.

Składnik II jest rozpuszczalnikowym roztworem utwardzacza poliaminoamidowego.

Dane techniczne

Nazwa składnika

Gęstość - w g/cm^3 , najwyżej

Składnik I
 $1,6 \pm 0,1$

Składnik II
 $0,96 \pm 0,05$

Czas wypływu - w sekundach

70 ± 150 (kw $\varnothing 4$)

130 ± 180 (kw $\varnothing 6$)

(pomiar wg PN-C-81701:1997)

Zaw. substancji nielotnych, co najmniej

73

67 (% masowe)

Temp. zapłonu, w $^{\circ}\text{C}$, nie mniej niż

23

23

Trwałość - w miesiącach

18

6

Właściwości użytkowe wyrobu gotowego (po wymieszaniu obu składników) oraz powłoki

Zawartość substancji nielotnych

- w % masowych / w % objętościowych

74 ± 1 / 55 ± 1

Przydatność do stosowania - w godzinach

8 - dopuszczalny wzrost lepkości, w %, nie więcej niż 150 (badanie wg PN-EN ISO 9514:2000)

Czas wysychania powłoki, w temp. (20 ± 2) $^{\circ}\text{C}$

i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5)%,

najwyżej - w godzinach: - stopień 1

4

- stopień 3

6

- stopień 6

24

Kolory

biały, czerwony tlenkowy, szary ciemny

Wygląd powłoki

(nie normowane) oraz inne na zamówienie półmatowa, gładka, bez pomarszczeń i zacieków, dopuszczalne ślady nanoszenia pędzlem (sznary)

Teoretyczna korelacja pomiędzy grubością powłoki

lakierowej (suchej), a grubością warstwy

wymalowania (na mokro) - w μm

80 / 140

Masa powłoki (suchej) o grubości 80 μm ,

- w kg/m^2

0,1

Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki

lakierowej o grubości 80 μm - w m^2/dm^3

7

Zawartość lotnych związków organicznych (LZO):

Kat. A / 10 / FR¹

Dopuszczalna zawartość LZO 550 g/dm^3

Maksymalna zawartość LZO w produkcie gotowym do stosowania: pon. 550 g/dm^3

Temperatura zapłonu - w $^{\circ}\text{C}$, nie mniej niż

23

^{1/} Wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16.01.2007 w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz w preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 11, poz.72), farba FEG-C należy do Kategorii A / podkategorii nr 10 / typu FR (farby rozpuszczalnikowe).

Właściwości powłoki

Twarda, elastyczna, kryjąca, gładka, dobrze przyczepna do stali, o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych. Posiada dobre właściwości mechaniczne oraz chemiczne, w tym jest odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych oraz innych powszechnie występujących czynników korozyjnych. Może być eksploatowana w temperaturze od -20°C do 130°C .

Przeznaczenie

Do wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, w tym ocynkowanych. Farba **FEG-C** jest wyrobem tiksotropowym i może być nakładana w warstwach o grubości do 250 μm .

Środowisko

Powłoki **FEG-C** mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim, wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg *PN-EN ISO 12944-2:2001* - w atmosferze o kategorii korozyjności C2 ÷ C5-M).

Przygotowanie podłoża do malowania

Podłoże przeznaczone do malowania powinno być odtłuszczone, czyste i suche. **Podłoże surowe – niemalowane** – stopień przygotowania powierzchni: co najmniej Sa 2^{1/2}, wg PN-ISO 8501-1:1996 (usunięta zgorzel. walcownicza, rdza, powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Malowanie renowacyjne – powłokę umyć dokładne wodą pod ciśnieniem, korzystnie z użyciem środków powierzchniowo-czynnych. Stopień przygotowania powierzchni: co najmniej PSa 2^{1/2}, wg PN-ISO 8501-2:1998 (nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin, aby zapobiec wystąpieniu rdzy nalotowej.

Warunki malowania

Warunki optymalne scharakteryzowane są w poniższej tabeli:

Temperatura wyrobu	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 °C	5 ÷ 35 °C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy co najmniej o 3°C.

Stosowanie farby

Skład wyrobu gotowego (do stosowania):

	Skład objętościowy (w częściach objętościowych)	Skład masowy (w częściach wagowych)
Składnik I	1,00	1,00
Składnik II (utwardzacz)	0,25	0,15
Razem:	1,25	1,15

Wyrób sprzedawany jest w kompletach, na które składają się: **opakowanie ze składnikiem I** oraz **1 lub 2 opakowania ze składnikiem II**. Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w tabeli składowi wyrobu gotowego, przy czym opakowania ze **składnikiem I** napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości **składnika II**.

Przygotowanie farby

Składnik I farby wymieszać w opakowaniu handlowym, dodać potrzebną ilość składnika II (utwardzacza) i całość dokładnie wymieszać.

Po 15 minutach, od czasu wymieszania obu składników, farba nadaje się do stosowania.

Przydatność farby do stosowania w temperaturze 20°C wynosi, co najmniej, 8 godzin, w temperaturach wyższych czas ten ulega skróceniu.

Postępujący, w czasie stosowania wyrobu, wzrost lepkości (gęstnienie) redukować poprzez sukcesywne jego rozcieńczanie.

Do rozcieńczania stosować, w ilości odpowiedniej do zastosowanej techniki malarskiej oraz warunków malowania, *RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania*.

Szacunkowe zapotrzebowane na rozcieńczalnik – do 10%.

Malować pędzlem, wałkiem, natryskiem powietrznym lub hydrodynamicznym stosując 2 ÷ 3 warstw farby. Kolejne warstwy farby nakładać w czasie od 5 godzin do 1 miesiąca.

Powłoka **FEG-C** uzyskuje pełne właściwości eksploatacyjne po 7 - 14 dniach suszenia, w warunkach otoczenia (przy temperaturze około 20°C).

Rozcieńczalnik / zmywacz

Do rozcieńczania wyrobu oraz mycia narzędzi malarskich stosować *RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania* produkcji POLIFARB-ŁÓDZ Sp. z o.o.

Powłoka po utwardzeniu jest odporna na rozpuszczalniki i jej rozpuszczenie (zmycie) za pomocą wyżej wymienionego lub innych dostępnych w handlu rozpuszczalników jest niewykonalne.

Tworzenie zestawu z innymi wyrobami

Wyrób **FEG-C** może być stosowany samodzielnie lub w zestawie z wyrobami nawierzchniowymi poliwinylowymi, akrylowo-poliwinylowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi.

Nie wyklucza się stosowania **FEG-C** pod inne wyroby niż wskazane, po uprzednim empirycznym sprawdzeniu poprawności i przydatności rozwiązania.

Skład zestawu, ilości warstw, w szczególności grubość powłoki malarskiej określić po przeprowadzeniu oceny agresywności korozyjnej środowiska.

Warunki bezpieczeństwa

FEG-C Farba epoksydowa grubopowłokowa dwuskładnikowa jest produktem szkodliwym, łatwopalnym i niebezpiecznym dla środowiska.

Składnik I zawiera: żywicę epoksydową, ksylen, fosforan cynku. Działa szkodliwie przez drogi oddechowe i w kontakcie ze skórą. Działa drażniąco na oczy i skórę. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Działa toksycznie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

- Chronić przed dziećmi.
- Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu,
- Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy,
- Produkt i opakowanie usuwać jako odpad niebezpieczny,
- Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub kartą charakterystyki,
- W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

Zawiera składniki epoksydowe. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Składnik II zawiera: trietylenotetraminę. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

- Chronić przed dziećmi.
- Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu,
- Usuwać produkt i jego opakowanie w sposób bezpieczny.
- Nosić odpowiednie rękawice ochronne,
- W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂; nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem farby podane są w *Kartach charakterystyki składników I i II.*

Atest Higieniczny PZH nr: HK/B/1366/05/2006.

Farba **FEG-C** przeznaczona jest do profesjonalnego stosowania w przemyśle i budownictwie.

Przechowywanie i transport

Farbę należy przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania 5 ÷ 25°C. Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II. Składniki farby należy transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. RID/ADR: kl. 3, **UN-1263**.

Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku stosowania wyrobu w sposób niezgodny z jego zaleceniami.
- Kwestie nie objaśnione w niniejszej karcie konsultować z producentem wyrobu.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji *Karty katalogowej wyrobu*, bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym tracą ważność edycje poprzednie.

Wyd. 01 / 2007-05-28

TB/RL